



Firmenportrait  
Company Profile





Wir über uns  
About us

## Inhaltsverzeichnis Table of Contents

Geschäftsbereiche Business Divisions	4
Textile Graphics	6
Sign & Digital	10
Tapes	12
Special Products	14
Unternehmensstandorte Company locations	16
Forschung & Entwicklung Research and Development	20
Geschäftsentwicklung Business Development	22
Firmengeschichte Company History	24
Mitarbeiter Staff	30

Wir sind ein führender innovativer Hersteller von hochwertigen Textil-Transfersystemen und Haftklebebändern mit Schwerpunkten in der Beschriftungs- und Werbetechnik. Für unsere nationalen und internationalen Kunden bieten wir Produkt- und Systemlösungen, die den vielfältigen Anwendungen in der Industrie und dem Handwerk dienen.

Alle unsere Anstrengungen haben zum Ziel, unseren Kunden anspruchsvolle Produkte zu liefern, die deren Produkte verbessern und Dienstleistungen entscheidend unterstützen. Damit helfen wir aktiv, den Wettbewerbsvorsprung unserer Kunden auszubauen und zu deren Erfolg beizutragen.

Ihre individuellen Anforderungen sind unser Antrieb zu Höchstleistungen, mit viel Know-how und maximalem Engagement – Tag für Tag, Produkt für Produkt.

We are a leading, innovative manufacturer of high-quality textile transfer systems and pressure-sensitive adhesive tapes with a strong focus on advertising and display lettering. We offer our national and international customers product and system solutions for a broad range of applications in industry and trade.

All our efforts are committed to providing our customers with superior products that will greatly enhance their own products and services.

We thus take an active role in helping to expand our customers' competitive edge and in contributing to their success.

Your individual needs drive us to peak performance based on know-how and maximum commitment – day by day, and product by product.

**Walter Möhren**

**Geschäftsführender Gesellschafter  
der POLI-TAPE Klebefolien GmbH**

President of POLI-TAPE  
Klebefolien GmbH



Beschichtungsanlage  
Coating line



Die Anwendungen von POLI-TAPE Produkten sind heute so vielfältig, wie die Bedürfnisse der jeweiligen Märkte es erfordern. Ob in der Außenwerbung an Gebäuden, Objekten oder Fahrzeugen, ob Folien für den Textil-Transfer, Klebebänder oder Folien zum temporären Oberflächenschutz – POLI-TAPE bietet ihren Kunden die optimale Lösung, für jede Dienstleistung, für jedes Produkt.

Namhafte Marken aus den unterschiedlichsten Industriezweigen vertrauen schon seit Jahren auf POLI-TAPE Produkte. Die jeweilige anspruchsvolle Aufgabe ist dabei immer die zentrale Herausforderung: zu permanenter Entwicklung, ständiger Innovation und höchster Qualität. Dies sind die entscheidenden Gründe, warum die Produkte von POLI-TAPE heute in mehr als 75 Ländern der Welt vertreten sind.

## Die Produktgruppen auf einen Blick

### Textile Graphics

Hochwertige Textil-Transferfolien mit außergewöhnlichen Designs und Farben

### Sign & Digital

Universell verwendbare Übertragungsfolien, digital bedruckbare Tapeten und Inkjet Medien für die Werbegestaltung von Kraftfahrzeugen, Beschriftungen im Messe- und Objektbereich sowie für die Bandenwerbung in Sportstadien

### Tapes

Ein- und doppelseitige Klebebänder für die selbstklebende Ausrüstung und Montage unterschiedlichster Werkstoffe sowie selbstklebende Folien zum Schutz von hochwertigen und dekorativen Oberflächen

### Special Products

Kundenspezifische, individuelle Produktlösungen für vielfältigste Anwendungen

Die tragende Idee bei der Gründung der POLI-TAPE Klebefolien GmbH im Jahr 1993 war, für den stark wachsenden Markt der digitalen Druck- und Beschriftungstechnik kundenspezifische Klebefolien herzustellen.

Hierbei war es Anspruch und Ziel des Unternehmens, als spezialisierter Nischenanbieter durch ein hohes Qualitätsniveau, höchste technische Standards und ständige Innovationen eine marktführende Position zu erwerben und kontinuierlich auszubauen.

Diese grundsätzliche Fokussierung auf individuelle Kundenbedürfnisse ist bis heute eine wichtige Grundlage der Geschäftstätigkeit von POLI-TAPE.

The foremost founding principle leading to the creation of POLI-TAPE Klebefolien GmbH in 1993 was the idea to develop and produce customised adhesive tapes for the strongly growing printing and display markets.

From the outset, it was the company's ambition and mission to supply

specialised niche products, with a view to establishing and continually expanding a market-leader position built on premium quality levels, highest technical standards and incessant innovation.

This fundamental focus on individual customer needs has to date remained a key principle guiding the daily operations of POLI-TAPE.

## Geschäftsbereiche – Kreative Produkte für vielfältige Anwendungen Business Divisions – Creative Products for Wide-Ranging Applications

The range of application of POLI-TAPE products is well in keeping with the requirements of today's diverse markets. Whether seeking outdoor advertising solutions for buildings, for objects of any kind or vehicles, whether desiring films for textile transfer, or adhesive tapes or films for temporary surface protection: POLI-TAPE customers will always get the optimum solution, no matter what the service or product required may be.

For many years, numerous renowned brand manufacturers from the most varied industries have placed their confidence and trust in POLI-TAPE products. Every exacting task poses a new challenge to which the company strives to measure up because on-going evolution, continuous innovation and top-notch quality are its prime concern. These are the key reasons why POLI-TAPE products are today represented in more than 75 countries worldwide.

### Product Ranges at a Glance

#### Textile Graphics

High-quality textile transfer films offering outstanding designs and colours

#### Sign & Digital

Universally applicable transfer tapes, digital printable wall coverings and inkjet media used for exhibition and object lettering as well as for perimeter advertising in sports stadiums

#### Tapes

Single- and double-sided adhesive tapes for self-adhesive fitting of the most varied materials, as well as self-adhesive films to protect high-value and decorative surfaces

#### Special Products

Customised, individual product solutions for the most diverse applications



**POLI-FLEX**  
WITH SELF-ADH  
FOR  
P  
WHITE 401  
BLACK 402  
LIGHT BLUE 403  
GREEN 404  
BLUE 405  
E 406

PO  
PO

## Textile Graphics – Die kreative Gestaltung von Textilien und Accessoires Textile Graphics – Creative Design of Textiles and Accessories

Individuell beschriftete Textilien und Accessoires sind aus keinem Anwendungsbereich mehr wegzudenken. Ob Fashion-, Sport-, Freizeit- oder Berufsbekleidung sowie als Träger von Werbebotschaften – für jeden Einsatz gibt es von POLI-TAPE eine adäquate Produktlösung.

Textile Graphics umfasst ein umfangreiches Sortiment an thermisch übertragbaren Transferfolien zur Beschriftung und zum Design unterschiedlichster Textilien, Stoffe und anderer Trägermaterialien.

Mehr als 180 Artikel sind ständig lieferbar – in fast jeder Farbe, Qualität und für jede denkbare Anwendung. Mit dieser umfangreichen Auswahl zählt POLI-TAPE schon seit Jahren zu den marktführenden Anbietern.

Und sollten Sie eine außergewöhnliche Produktidee haben, zu der wir in unserem aktuellen Portfolio kein passendes Produkt anbieten, so entwickeln wir gerne mit Ihnen ein einsatzfähiges Produkt.

Today there is no area of life that can be imagined without individually lettered textiles and accessories. Whether high fashion, sports, leisure, working clothes or high-impact advertising media – POLI-TAPE always provides the best-fitting product solution.

Textile Graphics is comprised of a vast array of thermal transfer films for the lettering and design of the most diverse textiles, fabrics and other carrier materials.

More than 180 articles are always available in stock – in almost any colour, quality and for every conceivable application. Thanks to this exhaustive selection, POLI-TAPE has been a market leading supplier for many years.

And should you have a particular product requirement which our existing portfolio fails to accommodate, we will be pleased to develop for you products tailored to your specific needs.





## Textile Graphics

### Die Produkte

#### **POLI-FLEX**

POLI-FLEX Textil-Transferfolien basieren nahezu alle auf dem Rohstoff Polyurethan und zeichnen sich durch eine matte, reflexionsfrei Oberfläche von höchster Qualität aus. Die POLI-FLEX Folien sind mit einem thermisch aktivierbaren Schmelzklebstoff beschichtet. Die gute Opazität, Elastizität sowie die hervorragenden Verarbeitungseigenschaften zeichnen das Produkt besonders aus. Ein hoher Tragekomfort wird durch den angenehm weichen, textilen Griff gewährleistet. Angewendet werden die POLI-FLEX Folien zur Beschriftung von T-Shirts, Trikots, Sport-, Freizeit- und Berufsbekleidung auf Basis von Textilien wie Baumwolle und Mischgewebe aus Polyester/Baumwolle, Polyester/Acryl und Nylon. Weitere kreative Einsatzmöglichkeiten sind Accessoires wie Sporttaschen und Fanartikel sowie im Modebereich gegeben. Neben der Konfektionierung durch Schneideplotter werden für den rasant wachsenden Markt der Digitaltechnik bedruckbare Spezialprodukte angeboten.

#### **POLI-FLOCK**

POLI-FLOCK ist eine qualitativ hochwertige, heißsiegelfähige Flockfolie auf Basis von samtweichen Viskosefasern, die einen hohen Tragekomfort garantieren. Eingesetzt wird POLI-FLOCK heute bei der Beschriftung und dem Design von Bekleidung für Fashion, Sport, Freizeit und Beruf. Durch eine besonders hohe Dichte von feinen Fasern entsteht ein optisch hochwertiger Eindruck bei exzellenter Farbbrillanz. POLI-FLOCK ist pflegeleicht und sehr widerstandsfähig und somit auch im anspruchsvollen Gebrauch lange haltbar. Durch den Flock entsteht auf dem Textil ein plastisches Image, das für eine prägnante Werbebotschaft sorgt.

**POLI-FLEX und POLI-FLOCK Produkte sind in vielen Farben und Qualitäten für die unterschiedlichsten Anwendungen erhältlich. Weitere Informationen erhalten Sie im Internet unter [www.poli-tape.de](http://www.poli-tape.de)**

#### Textiles Vertrauen:

Unter diesem Leitsatz stehen seit dem Jahr 1992 die unabhängigen Institute der internationalen Öko-Tex Gemeinschaft mit ihren Schadstoffprüfungen nach dem „Öko-Tex Standard 100“ für unbedenkliche Textilien und gesundheitlich einwandfreie Produkte.

Gerade in der globalisierten Welt der Textilindustrie gibt das Label dem Endverbraucher die beruhigende Sicherheit, dass es sich um hochwertige Textilien und verantwortungsvoll hergestellte Produkte mit hautfreundlichen Eigenschaften handelt.

Kunden von POLI-TAPE wissen, dass nahezu alle angebotenen Textil-Transferfolien auf dem humanökologisch unbedenklichen Rohstoff Polyurethan basieren und das Gütesiegel „Öko-Tex Standard 100“ tragen, womit sie einem hohen Qualitätsanspruch genügen. Dies beinhaltet, dass diese POLI-TAPE Produkte frei von PVC, Weichmachern, Schwermetallen und umweltbelastenden Schadstoffen sind. Gut für den Menschen, besser für die Umwelt.



## The Products

### POLI-FLEX

POLI-FLEX are high-quality textile transfer films with a matt, reflection-free surface and are mainly based on the raw material polyurethane. POLI-FLEX films are coated with a thermally activated adhesive. The product features good opacity, elasticity as well as excellent processing properties, and it offers a comfortable textile touch ensuring durable comfort. POLI-FLEX can be used for lettering on T-shirts, sports, leisure and work wear garments made from fabrics such as cotton and polyester/cotton blends, polyester/acrylics and nylon. A further focus of creative use is on the decoration of accessories such as sports bags and fan merchandise as well as on applications in the field of fashion. POLI-FLEX can be supplied for slitting with a cutting plotter; moreover, special printable products are offered for the rapidly expanding digital technology market.

### POLI-FLOCK

POLI-FLOCK is a high-quality heat transfer rayon flock consisting of exquisitely soft viscose fibres ensuring high wearing comfort. POLI-FLOCK is used for the lettering and design of clothing, in the areas of high fashion, sports, leisure and work wear. Its particularly high density of fine fibres conveys a visual impression of premium quality and excellent colour brilliance. POLI-FLOCK is easy-care, very robust and thus of exceptional durability even under heavy use. The flock creates a three-dimensional image on the textile and thus provides it with a high-impact advertising message.

**POLI-FLEX and POLI-FLOCK products come in many colours and qualities suitable for the most different applications. Further details can be obtained from the following website: [www.poli-tape.de](http://www.poli-tape.de)**

### Confidence in Textiles:

This is the motto to which the independent test institutes making up the International Oeko-Tex Association have been committed since 1992. The members of this association test textile materials and products for harmful substances in accordance with "Oeko-Tex Standard 100", in order to ensure that such materials and products are ecologically safe for humans and that they will pose no health risk whatsoever.

Especially in the globalised world of today's textile industry, the Oeko-Tex label provides consumers with the reassuring certainty that they are "in touch" with high-quality textile materials and responsibly manufactured products with skin-friendly properties.

Customers of POLI-TAPE know that almost all textile transfer films supplied are based on polyurethane, a raw material which is ecologically safe for humans, and that the products bear the "Oeko-Tex Standard 100" seal of approval testifying to their high level of quality. This means that these POLI-TAPE products are free of PVC, plasticisers, heavy metals and environmentally harmful substances. Good for people, better for the environment.



# Poli-tape GmbH

## Qualität die sich überträgt

Auf eine gute Umsetzung kommt es an: Kreatives Gestalten von Flächen verlangt nach optimaler Beschriftung. Damit Logos, Werbebotschaften und Design auch optisch wahrgenommen werden, müssen sie qualitativ hochwertig auf Flächen übertragen werden.

POLI-TAPE bietet auf Basis von Papier und Folie ein umfangreiches Programm an Application Tapes, das den höchsten Ansprüchen der Branche genügt und alle relevanten Anwendungen des Marktes abdeckt.

Die von POLI-TAPE angebotenen Trägerfolien verfügen über beste Eigenschaften in Anwendung und Verarbeitung, sind quer- und längsreißfähig und zeichnen sich durch eine geringe statische Aufladung aus.

Heute fertigt POLI-TAPE Millionen von Quadratmetern Application Tapes und zählt damit weltweit zu den drei größten Herstellern, in Europa ist POLI-TAPE der Marktführer.

## Die Produkte

### POLI-TAPE

Application Tapes dienen der schnellen und dimensionsstabilen Übertragung computergeschnittener Schriften, Logos und individueller Designs. In der Praxis werden sie beispielsweise eingesetzt bei der Gestaltung von Kraftfahrzeugen, im Messebau und Objektbereich sowie bei der Bandenwerbung in Sportstadien und Arenen. Das Sortiment der Application Tapes umfasst ein weites Spektrum an klebenden Folien und Papieren. Im Bereich der Application Tapes Folie bietet POLI-TAPE die weltweit beste Qualität. Der applizierte Acrylat-Klebstoff ist alterungs- und feuchtebeständig und bietet auch nach längerer Lagerzeit sehr gute Verarbeitungseigenschaften.

### POLI-JET

POLI-JET Inkjet-Folien sind selbstklebende PVC-Digitaldruckfolien, die mit wasserbasierenden Pigment-, UV- und Farbstofftinten bedruckbar sind. Die Folien ermöglichen einen hochqualitativen Druck mit glänzendem Finish, der sich durch eine außergewöhnliche Farbbrillanz, hohe Auflösung und schnelle Tintentrocknung auszeichnet.

### POLI-MASK

POLI-MASK sind Schrift- und Zeichenschablonen für die Fahrzeug- und Fassadenbeschriftung, Schildermalerei und Sandstrahltechnik. Die Produkte sind besonders vielseitig auf flexiblen, glatten oder leicht strukturierten Oberflächen einsetzbar. Die POLI-MASK Schablonenfolien sind manuell und auf Schneideplottern zu verarbeiten. Die Sandstrahlfolien können bei der Beschriftung von Glas, Kunststoff, Marmor und Granit eingesetzt werden, wobei der periphere Bereich der Beschriftung geschützt wird.

### POLI-WALL

POLI-WALL ist eine exzellent digital bedruckbare Tapetenserie in 11 außergewöhnlichen Designs. Die geprägte PVC-Beschichtung ist für den Digitaldruck optimiert und ist mit eco-solvent, solvent und UV-härtenden Tinten bedruckbar. POLI-WALL ist nach Brandschutzklasse B1 und B2 zertifiziert. Sie ist kratzresistent, feucht abwischbar, dimensions- und UV-stabil. POLI-WALL ist perfekt geeignet zum Einsatz in Geschäftsräumen, Hotels, Shoppingcentern und im Messebereich.

Mehr über Anwendungen, Eigenschaften und die vielseitigen Einsatzbereiche der Produkte finden Sie im Internet unter [www.poli-tape.de](http://www.poli-tape.de)



Sign & Digital – Qualität, die sich überträgt  
Sign & Digital – Quality Makes its Mark



Excellence in implementation is key: Creative surface design requires perfect lettering. If logos, advertising messages and design features are to be visually appealing, they must be transferred to display surfaces in an impeccable manner.

POLI-TAPE offers a comprehensive, paper- and film-based programme of application tapes meeting the highest demands of the industry and covering all relevant applications on the market. The carrier films supplied by POLI-TAPE exhibit superior properties in terms of application and processing, they can be torn lengthwise and crosswise, and they carry only minor static loading.

POLI-TAPE today manufactures millions of square metres of application tapes, thus ranking among the world's three largest suppliers and being the market leader in Europe.

## The Products

### POLI-TAPE

Application tapes are designed for the quick and dimensionally stable transfer of computer-cut letters, logos and individual designs. They are, for example, used in the design of vehicles, in the field of fairs and exhibitions, in the finishing of objects of any kind, as well as for perimeter advertising in sports stadiums and arenas. The range of application tapes comprises a wide variety of adhesive films and papers. In the area of film application tapes, POLI-TAPE offers the highest quality worldwide. The applied acrylic adhesive is resistant to ageing and humidity, and it exhibits excellent processing properties even after long-term storage.

### POLI-JET

POLI-JET inkjet films are self-adhesive, digital printing films made from PVC that can be printed with water-based pigment, UV and dye inks. POLI-JET films ensure high-quality prints with a glossy finish, characterised by outstanding colour brilliance, high resolution and fast ink drying.

### POLI-MASK

POLI-MASK products are stencil tapes used for the lettering of vehicles as well as of building façades, and employed in the sign painting as well as sandblasting industries. The products are particularly versatile to use on flexible, smooth or slightly structured surfaces. POLI-MASK stencil films can be processed manually and on cutting plotters. Sandblast films are fit for use on glass, plastics, marble and granite, where they protect the peripheral area of lettering.

### POLI-WALL

POLI-WALL is a range of excellent digital printable Wall Coverings in 11 outstanding designs. The embossed PVC coating is printable with eco-solvent, solvent and UV-curable inks. POLI-WALL is B1 and B2 certified. It is scratch resistant, wet cleanable, dimensional and UV stable. POLI-WALL is perfect for decorating business rooms, hotels, shopping centre and in the field of fairs and exhibitions.

**For further details on the application, properties and the many areas of use of the products, please refer to the following website: [www.poli-tape.de](http://www.poli-tape.de)**



Bei Industrie und Gewerbe bekannt, beim Konsumenten längst bewährt. Die Klebebandsysteme von POLI-TAPE werden fast überall angewendet – ob im Profibereich oder im alltäglichen Gebrauch der Endverbraucher.

Mit den Tape-Systemen unterstützen wir täglich die Anwendungen und Produktionsprozesse unserer Kunden, um deren Effizienz und Ergebnis kontinuierlich zu verbessern. Somit entstehen gute Resultate in Industrie, Handwerk und Gewerbe.

Dabei reicht die Bandbreite der Anwendungen von Spezialklebebandern für die Druck- und Papierindustrie über die Befestigung und Montage von Bauteilen in der Automobilindustrie bis hin zur rein dekorativen Verwendung, beispielsweise in der Schauwerbegestaltung. Weitere Produkte helfen bei Maler- und Lackierarbeiten sowie beim Schutz von hochwertigen, kratzempfindlichen Oberflächen.

## Die Produkte

### POLI-FIX

POLI-FIX sind doppelseitige Klebebandsysteme mit unterschiedlichen Trägermaterialien wie z.B. Vlies und Folie. Beschichtet sind diese Produkte mit Dispersions-, Solvent-Acrylaten oder Haftschnelzklebern, um auf allen Untergründen eine optimale Haftung zu gewährleisten. POLI-FIX Klebebandsysteme sind geeignet für das Kaschieren von Schaumstoffen, Filz und diversen synthetischen Geweben sowie für die Montage und Befestigung von Schildern, Blenden und Displays.

### POLI-MOUNT

POLI-MOUNT sind doppelseitige Klebebandsysteme mit Schaumstoffträgern und werden in der Industrie bei Montagearbeiten von Dekor- und Funktionsteilen verwendet. Die Automobilindustrie setzt die Produkte seit langem für die Befestigung von Leisten, Schriftzügen und Emblemen ein.

### POLI-GUARD

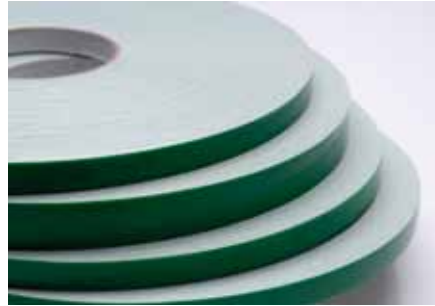
Für den sicheren Werterhalt wollen hochwertige Oberflächen und Materialien gut geschützt sein. POLI-GUARD Produkte werden auf Basis von Polyethylen- und Polypropylen-Folien in verschiedensten Farben und Materialstärken hergestellt. Je nach Anwendung wird die Klebkraft spezifisch eingestellt und individuell angepasst.

### POLI-TACK

POLI-TACK Produkte sind einseitige Spezialklebebandsysteme, die beispielsweise für den Oberflächenschutz im Siebdruck, in der Galvanotechnik sowie zum Spleißen von Papier und Folienbahnen verwendet werden.

Details und weitere Informationen zu den Produkten finden Sie im Internet unter [www.poli-tape.de](http://www.poli-tape.de)

Wickelautomat  
Slitting machine



Wickelautomat  
Slitting machine



## Tapes – Optimale Haftung, verlässlicher Schutz Tapes – Optimum Adhesion, Reliable Protection

Long established in industry and trade, well-proven among consumers: Adhesive tape systems from POLI-TAPE are used almost everywhere – both by the professional community and by private consumers in their everyday lives.

POLI-TAPE systems are designed to support customers in their day-by-day applications and production processes in order to help them in continually improving their efficiency and quality. This ensures excellent results in the areas of industry, craft and trade.

The ranges of adhesive tapes extend from specialist uses in the printing and paper industry via component assembly and bonding purposes in the automotive industry to purely decorative uses, for example in the field of visual merchandising. Further products serve as a valuable aid in painting and varnishing work as well as in the protection of high-quality and scratch-sensitive surfaces.

### The Products

#### POLI-FIX

POLI-FIX products are double-sided adhesive tapes with different carrier materials, such as non-woven or film. They are coated with either dispersion or solvent acrylic, or with hot melt pressure-sensitive adhesive in order to ensure perfect bonding to any substrate. POLI-FIX adhesive tapes are suitable for the lamination of foam, felt and various synthetic fabrics as well as for the mounting and bonding of signs, facing panels and displays.

#### POLI-MOUNT

POLI-MOUNT products are double-sided adhesive tapes with foam carriers. In the industrial field, they are used in the mounting of decorative and functional components. In the automotive industry, they have long been used in the bonding of body-side mouldings, trims, logos and emblems.

#### POLI-GUARD

High-quality surfaces and materials require special protection in order to preserve their value. POLI-GUARD products are manufactured from polyethylene and polypropylene films in a wide range of colours and thicknesses. Adhesives are specifically formulated and individually adjusted to suit any application.

#### POLI-TACK

POLI-TACK products are single-sided adhesive tapes for special applications, used, for example, for surface protection in silk-screen printing, and electroplating processes as well as for splicing paper and film webs.

For details and additional information about this range of products, please visit the Internet at: [www.poli-tape.de](http://www.poli-tape.de)



## Special Products – Gemeinsam zum Produkterfolg Special Products – Joint Developments for Product Success

Mit Fachleuten aus Forschung, Entwicklung und Produktion werden die Herstellungsprozesse der Kunden akribisch analysiert. Gemeinsam werden Aufgaben und Probleme diskutiert, Möglichkeiten entwickelt und Lösungen erarbeitet. Nur so können spezifische Bedürfnisse zu konkreten Produktlösungen werden.

Und dieser Einsatz zahlt sich aus: Für effektivere Prozesse, effizienteren Einsatz von Rohstoffen und eine optimale Implementierung der POLI-TAPE Produkte in den jeweiligen Produktionsprozess des Kunden.

Diese individuelle Herstellung von Spezialklebebändern im Kundenauftrag sowie die Lohnkonfektionierung von Klebebändern für Consumer- und Do-it-yourself-Märkte ist seit Jahren eine wichtige Kernkompetenz von POLI-TAPE.

The manufacturing processes of our customers are meticulously analysed with the help of experts from the fields of research, development and production. Tasks and problems are discussed together, approaches developed and solutions worked out. Only in this way can specific needs be effectively translated into practical product solutions.

And the commitment is well worth the effort: It is rewarded by more effective processes, more efficient utilisation of raw materials and an optimum implementation and integration of POLI-TAPE products into individual customer production processes.

The customised manufacture of specialist adhesive tapes as well as contract slitting of adhesive tapes for consumer and do-it-yourself markets has for many years been a major core competency of POLI-TAPE.





## Unternehmensstandorte Company Locations

### POLI-TAPE Klebefolien GmbH

POLI-TAPE ist mit über 100 Mitarbeitern am Standort Remagen einer der größten Arbeitgeber der Region und hat damit eine entsprechend große strukturpolitische Bedeutung. Das starke Wachstum des Unternehmens schafft ständig neue Arbeitsplätze, die angesichts der anspruchsvollen Technologie in Produktion und Verwaltung mit hoch qualifizierten Mitarbeitern besetzt werden.

Das Unternehmen kann auf sehr gut ausgebildete und zuverlässige Mitarbeiter zurückgreifen, die für die Entwicklung und Herstellung der hoch spezialisierten Produkte benötigt werden. Zudem ist auf Grund des zentralen Standortes ein kurzfristiger und verlässlicher Lieferservice für die Geschäfte mit dem Fachhandel im Kernbereich der Beschriftungs- und Werbetechnik garantiert. Darüber hinaus sorgen die leistungsfähigen Zulieferfirmen für eine zuverlässige Absicherung der Rohstoffbeschaffung – die hierfür notwendige Logistik ist innerhalb der europäischen Gemeinschaft optimal.

„Made in Germany“ ist für die Kunden von POLI-TAPE damals wie heute ein verbindliches Versprechen in puncto Qualität und Zuverlässigkeit.

With more than 100 employees working at the Remagen location, POLI-TAPE is one of the main employers in the region and has, therefore, particular relevance in terms of structural policy. The company's strong growth is a steady source of new jobs calling for highly qualified employees able to handle the sophisticated technology used in production and management.

Not only can the company count on the commitment of well-trained and dependable employees enabling the development and manufacture of highly specialised products, but its central location also guarantees fast and reliable deliveries to specialised traders operating in the core areas of display lettering and advertising technology. Moreover, an efficient network of suppliers ensures steady raw material deliveries within the perfectly developed logistical framework of the European Community.

The customers of POLI-TAPE, have always recognised the label „Made in Germany“ as a trustmark and a promise of quality and reliability.

### POLI-TAPE ITALIA S.r.l.



POLI-TAPE Italia ist ein Spezialunternehmen zur Herstellung von Gießfolien auf Basis von Polyurethan und PVC. Neben der Oberflächenveredelung durch Lackieren, Bedrucken und Prägen werden bei POLI-TAPE Italia bahnenförmige Materialien mit thermisch aktivierbaren Klebstoffen und Haftklebern beschichtet.

#### Die Technik

Modernste Produktionsanlagen mit integriertem Equipment zur fortlaufenden Prozesskontrolle garantieren eine höchstmögliche Qualität sowie konstante Produkteigenschaften. So haben Kunden von POLI-TAPE die Gewissheit, stets gleichbleibend hohe Produktqualitäten zu verarbeiten.

#### Das Produktionsprogramm

Unsere Stärken sind die Herstellung von PVC- und Polyurethanfolien mit und ohne Klebstoffbeschichtungen in



unterschiedlicher Breite, Farbe, Design und Prägung. Dabei umfasst unser Lieferprogramm Produkte wie thermisch übertragbare Flex-Folien zur Beschriftung von T-Shirts, Sport- und Freizeitbekleidungen sowie synthetisches Leder als Obermaterial für Schuhe, Bekleidung und Polstermöbel.

Weitere Produkte sind PVC- und PU-Gießschaum zur Isolation und Fugenabdichtung in der Automobilindustrie sowie für Anwendungen im Baugewerbe. Gießfolien für unterschiedlichste technische Anwendungen runden die Produktrange ab.

**Unser wichtigstes Versprechen: Qualität mit Verantwortung – ohne Kompromiss**

Durch unser umfangreiches, fundiertes technisches Know-how verfügen wir im Rahmen der Entwicklung und Herstellung unserer qualitativ hochwertigen Produkte über alle denkbaren Möglichkeiten, schnell auf die Anforderungen der Märkte sowie flexibel auf spezifische Kundenwünsche zu reagieren.

Die Rückgewinnungssysteme für emittierende Rohstoffe entsprechen den höchsten europäischen Standards und erlauben die Verarbeitung wässriger, lösemittel- und weichmacherbasierender Formulierungen.

In Harmonie mit der Natur – ein Versprechen was nicht nur gegenüber unseren Kunden gilt.

POLI-TAPE Italia is a special company for the production of cast films made of polyurethane and PVC. As well as surface finishing with varnish, print or embossing, POLI-TAPE Italia coats rolled materials with heat activated glues and pressure-sensitive adhesives.

#### The technology

The most modern production plants with integrated equipment for continuous process control guarantee the highest possible quality and consistent product characteristics. POLI-TAPE customers can be certain that they will always receive products of the same high quality.

#### Our range of products

Our strength is in the production of PVC and polyurethane films with and without adhesive coating in various widths, colours, designs and

embossing. Our product range includes thermal transfer flex films for printing T-shirts, sports- and leisurewear as well as synthetic leather for shoes, clothes and furniture.

Further products include PVC and PU cast foam for insulation material and joint sealing in the automotive and construction sectors. Cast films for diverse technical applications complete the range.

**Our most important promise: Quality with responsibility – without compromise**

With our comprehensive and thorough knowledge we are able to be flexible and react quickly to market requirements and specific customer wishes during the development and production of our high-quality products.

The recovery system for emitting raw materials fulfils the highest European standards and allows the processing of watery, solvent- and plasticizer-based formulas.

Harmonising with nature – a promise not only for our customers.



## Unternehmensstandorte Company Locations

### POLI-TAPE USA Inc.



Auch für POLI-TAPE von entscheidender Bedeutung: Die dynamischen Märkte in Amerika. Die Gründung der POLI-TAPE USA Inc. im Jahre 2001 war ein wesentlicher, konsequenter Schritt in die internationale Ausrichtung des Unternehmens.

POLI-TAPE USA ist die wichtige Vertriebsgesellschaft zur Bedienung der großen Märkte in Nord-, Mittel- und Südamerika. Die Unternehmenseinheit in Jacksonville (Florida) ist gerade heute von strategischer Bedeutung. Durch das Zentrallager und die verfügbare Konfektionierungstechnik bietet POLI-TAPE die bestmögliche Versorgung der Märkte und ermöglicht eine optimale Logistik. So sind Kunden von POLI-TAPE stets zeitnah mit hochwertigen Produkten versorgt.

The dynamic American markets – also of great importance to POLI-TAPE. The foundation of POLI-TAPE USA Inc. in 2001 was an essential and consistent step in the company's globalisation.

POLI-TAPE USA is responsible for sales and distribution in North, Central and South America. The company is in Jacksonville (Florida), a location of strategic importance today. With its central warehouse and packaging technology, POLI-TAPE supplies the market in the best way possible and ensures optimum logistics. In this way POLI-TAPE can always directly supply its customers with high-quality products.

### KEMICA S.r.l.



Zum 1. März 2009 wurde die Sign & Digital Sparte der KEMICA S.p.a. Italien mit Produktionsstandort Savogna D'Isonzo (Gorizia) von der POLI-TAPE Unternehmensgruppe übernommen. Dies war ein weiterer entscheidender Schritt, um die internationale Wettbewerbsfähigkeit der Unternehmensgruppe zu stärken.

### Das Unternehmen

Die KEMICA S.p.a. wurde von der POLI-TAPE Unternehmensgruppe übernommen und in die neu gegründete KEMICA S.r.l. überführt. Die KEMICA S.r.l. ist Bestandteil der POLI-TAPE Unternehmensgruppe, wird allerdings weiterhin selbstständig am Markt agieren.

Um optimal für die internationalen Kunden arbeiten zu können, werden alle kundenbezogenen Aktivitäten, wie Auftragsbearbeitung und Verkauf, von Savogna D'Isonzo (Gorizia) erledigt. Einkauf, Buchhaltung und Controlling werden zentral vom Standort POLI-TAPE Italia S.r.l. (Brescia) gesteuert. So werden bei der Unternehmensstruktur Synergien innerhalb der Unternehmensgruppe geschaffen und kontinuierlich optimiert.

### Die Produkte

Seit der Gründung in 1974 ist die KEMICA S.p.a. ein international erfolgreiches Unternehmen und Anbieter von Sign & Digital Produkten sowie Industrie-Klebebändern. Die Produktpalette reicht von Digitaldruckfolien (DIGIT), PVC-Farbfolien (TEC MARK), über Application-Tapes (TEC ROLL) bis hin zu Kaschierfolien (TEC LUX



& TEC FLOOR). Diese Produkte ergänzen die vorhandenen Produktlinien und Aktivitäten der POLI-TAPE Gruppe optimal, lassen weitere Synergien entstehen und tragen somit zur Abrundung des Angebotes bei.

#### **Die Technik**

Die POLI-TAPE Unternehmensgruppe kann am Standort Deutschland wasserbasierende Beschichtungen durchführen. Am Produktionsstandort Savogna D'Isonzo können neben wasserbasierenden nun auch lösemittelbasierende Haftklebstoffe beschichtet werden. Durch die zusätzlich bei der POLI-TAPE Italia S.r.l. (Brescia) verfügbaren Gießtechnologien zur Herstellung von Polyurethan- und PVC-Folien, verfügt die POLI-TAPE Gruppe über technologisch anspruchsvolle Herstellungsverfahren die dem Unternehmen in seinen Kernmärkten deutliche Wettbewerbsvorteile bieten.

On 1st of March 2009, the POLI-TAPE Group took over the Sign & Digital Division of KEMICA S.p.a. Italy and its production facility in Savogna D'Isonzo (Gorizia). This was another decisive step towards improving the group's international competitiveness.

#### **The company**

KEMICA S.p.a. was taken over by the POLI-TAPE Group and incorporated in the newly founded KEMICA S.r.l. Although KEMICA S.r.l. is consolidated in the POLI-TAPE Group, it continues to operate in its market as an independent entity.

All customer-related activities, such as order processing and sales, are pooled at the company in Savogna D'Isonzo (Gorizia) so that we can provide international customers with an optimum service. Purchasing, accounting and controlling operations are centralised at POLI-TAPE Italia S.r.l. (Brescia). These corporate structures facilitate the creation and continuous optimisation of synergies within the group.

#### **The products**

Ever since it was founded in 1974, KEMICA S.p.a. has been an internationally successful supplier of sign & digital products and industrial adhesive tapes. The product range extends from Vinyls for Digital Printing (DIGIT), Sign Vinyls (TEC MARK) and Application Tapes (TEC ROLL) to Over-laminating Films (TEC LUX & TEC FLOOR).

These products optimally complement the POLI-TAPE Group's existing activities, generate additional synergies and round off the product portfolio.

#### **The technology**

The POLI-TAPE Group's German site can perform water-based coatings. The Savogna D'Isonzo site not only coats with water-based adhesives, but also solvent-based adhesives. POLI-TAPE Italia S.r.l. (Brescia) has additional casting technology for the production of polyurethane and PVC film, providing the POLI-TAPE Group with technologically advanced production processes which put it at a competitive advantage in its core markets.



Labor  
Laboratory



Forschung & Entwicklung –  
Motor für Wachstum und dynamischen Erfolg  
Research & Development –  
Motor for Growth and Dynamic Success



Die Forschung ist für POLI-TAPE die bedeutende Grundlage bei der Entwicklung von hochwertigen, kreativen Produkten. Dabei hat die Forschung nie einen Selbstzweck, sondern ist immer lösungsorientiert und hat die individuellen Anforderungen des Kunden und die Bedürfnisse des Marktes stets im Fokus.

Die eigene, unabhängige Forschung und Entwicklung sorgt somit für eine nachhaltige Wettbewerbsfähigkeit und für außergewöhnliche, innovationsstarke Produkte und Systemlösungen. Diese Produkte ermöglichen es POLI-TAPE als Marktführer, in den internationalen Märkten zu wachsen und sich langfristig als Innovationsführer zu behaupten.

Laboreinrichtungen für Forschung und Entwicklung, Qualitätssicherung und Anwendungstechnik sind am Standort Remagen konzentriert.

In den vergangenen Jahren wurde ein fester Anteil des jährlichen Umsatzes in die Forschung und Entwicklung investiert. Gegenstand der Entwicklungstätigkeiten ist die fortlaufende und anwendungsbezogene Optimierung der Standardprodukte. Ein weiterer Schwerpunkt ist die Untersuchung von Rohstoffalternativen mit dem Ziel, die Qualitätsstandards sowie die Wirtschaftlichkeit der Produktion weiter zu verbessern.

Mit dem Bau des neuen Verwaltungsgebäudes in Remagen wurde Anfang 2009 die Basis für die dringend erforderliche Ausweitung der Laborkapazitäten geschaffen. Das installierte Labor ist mit neuester Entwicklungs- und Analysentechnologie ausgestattet. So konnte die Produktentwicklung der gesamten Unternehmensgruppe am Standort Remagen gebündelt werden, was die Innovationskraft von POLI-TAPE weiter stärkt.

Research is the mainstay on which the development of POLI-TAPE's premium creative products is based. Such research is never undertaken as an end in itself, but is always solution-oriented, with a constant focus on individual customer requirements and market needs.

Independent in-house research and development activities ensure sustained competitiveness and thus guarantee outstanding and innovative products and system solutions. These products enable POLI-TAPE, in its position as a market leader, to further grow in international markets and to continue in the forefront of innovation.

POLI-TAPE's laboratory facilities for research and development, quality assurance as well as application technology are concentrated at the Remagen location.

Over the recent years, a fixed percentage of the company's annual turnover has been invested into research and development. POLI-TAPE's development focus is on the ongoing and application-oriented optimisation of the standard product range. Another priority is the research into and evaluation of alternative raw materials, with a view to further enhancing quality standards and production efficiency.

The expansion of the Remagen site in 2009 hasn't just had a positive effect on sales, it has also enabled us to take the urgently necessary measure of increasing our laboratory capacity. The laboratory in Remagen is equipped with the very latest development and analysis technology. As a result, we have been able to pool the entire group's product development operations at the Remagen site, which further enhances POLI-TAPE's innovative strength.



Beschichtungsanlage  
Coating line



## Geschäftsentwicklung Business Development

Seit ihrer Gründung in 1993 hat die POLI-TAPE Klebefolien GmbH ihren Umsatz kontinuierlich und für die Branche überdurchschnittlich steigern können. Einen wesentlichen Beitrag leisteten hierbei die Produkte der zentralen Geschäftsbereiche Textile Graphics sowie Sign & Digital, in welchen sich POLI-TAPE als einer der führenden Anbieter am Markt etablieren konnte.

Eindeutiger Indikator für den großen internationalen Erfolg der Produkte ist deren Präsenz in weltweit über 75 Ländern – gerade in Europa und Amerika haben die hochwertigen Produkte von POLI-TAPE eine hohe Markenbekanntheit erlangt.

Schon frühzeitig konnte POLI-TAPE ein positives Betriebsergebnis erwirtschaften und mit expandierenden Geschäftstätigkeiten die Ertragskraft des Unternehmens überdurchschnittlich ausbauen. Damit wurden auch die wirtschaftlichen Voraussetzungen geschaffen, die erheblichen Investitionen in den Ausbau der Produktionskapazität, in die Forschung sowie in eine moderne Lagerlogistik zu bewältigen. Durch diese wichtigen Maßnahmen konnte der europäische und internationale Vertrieb deutlich gestärkt werden.

Die vergangenen Jahre waren in der Branche der Print- und Außenwerbung geprägt durch die stagnierenden und teilweise auch rückläufigen Marktentwicklungen. Vor allem die großen, internationalen Konzerne reduzierten

ihre Marketing-Budgets, was die gesamte Werbebranche deutlich spürte.

Trotz dieses schwierigen Umfelds konnte POLI-TAPE ihre Geschäftstätigkeiten erfolgreich weiter ausbauen. Diese positive Entwicklung basierte unter anderem auf einem erfolgreichen Marketing des Sign-Geschäftes in den internationalen Märkten mit Hilfe von umfangreichen Werbemaßnahmen und der Präsenz auf international bedeutenden Fachmessen. Durch attraktive, innovationsstarke Produkte, die auf zukünftige Markttrends ausgerichtet sind und den Kunden durch ihre Qualitätsvorteile signifikante Wettbewerbsvorsprünge bieten, wird POLI-TAPE ihre erfolgreiche Geschäftsentwicklung kontinuierlich fortführen.



**Hochregallager**  
High-bay warehouse

Since its founding in 1993, POLI-TAPE Klebefolien GmbH has achieved continuous and, sectorally, above-average sales increases. Major contributors to this success are the products of the central business divisions Textile Graphics and Sign & Digital, in which POLI-TAPE has established itself as a leading supplier in the market.

A clear indicator of the products' huge international market success is their presence in over 75 countries worldwide: Especially in Europe and America, premium products from POLI-TAPE have achieved high brand awareness.

From the early stages of its existence, POLI-TAPE has generated positive operating results and has considerably enhanced profitability over time by

expanding its business activities. This step has laid the economic groundwork required to accomplish major investments in the enlargement of its production capacity, in research activities as well as in state-of-the-art warehouse logistics. Thanks to these key initiatives, the company's European and international sales activities have been greatly strengthened.

The past few years in the printing and outdoor advertising sector were stagnating and sometimes even declining. Especially large, international groups of companies reduced their marketing budgets, which had an impact throughout the entire advertising sector. Despite this difficult economic environment, POLI-TAPE has been successful in further expanding

its business activities. This positive development is not least due to a wide range of well-received marketing initiatives launched by the sign business in international markets and to the company's participation in internationally significant trade fairs and exhibitions. With its attractive and highly innovative products that are in line with future market trends and which provide customers with a distinct, quality-based competitive edge, POLI-TAPE will continue on its proven path of success.

1996

**Kapazitätsausbau Konfektionierung**

Investitionen in neue und modernere Umrollschneideanlagen.

**Expansion of the Company's Slitting Capacity**

Investment in new, state-of-the-art rewinding/slitting installations.

2001

**Gründung POLI-TAPE USA Inc.**

Establishment of POLI-TAPE USA Inc.

1993

**Start-Up**

Umarbeiten von Klebefolien in verbrauchergerechte Zuschnitte. Aufbau einer Vertriebsorganisation.

**Start-up**

Converting of adhesive films into customised sizes.  
Set-up of a sales network.

1998

**Inbetriebnahme Beschichtungsanlage**

**Installation Hochregallager**

**Einrichtung eines Labors für eine durchgängige Qualitätssicherung**

**Start-up of a Coating Line**

**Installation of a High-Bay Warehouse**

**Establishment of a laboratory for consistent quality assurance**



## Firmengeschichte Company History

Die POLI-TAPE Klebefolien GmbH wurde 1993 als Beteiligungsunternehmen der Poli-Film Kunststofftechnik GmbH (Wipperfürth) und dem Mit-Gesellschafter Walter Möhren gegründet.

Im Mittelpunkt des operativen Geschäftes standen zunächst die Entwicklung von Spezialklebebändern und der strukturierte Aufbau eines erfolgreichen Vertriebes. In der Startphase wurden die Produkte im Lohnauftrag von dem Beteiligungsunternehmen hergestellt.

Angesichts des raschen Erfolgs des Unternehmens und eines soliden Wachstums schuf POLI-TAPE im Jahr 1997 mit der Inbetriebnahme einer Beschichtungsanlage die Voraussetzung zur Herstellung der Klebefolien. Als Folge der kontinuierlichen, umfangrei-

chen Investitionen in Spezialtechnik und Kapazitätserweiterung konnte sich auch der Qualitätsstandard der Produkte deutlich verbessern und gleichzeitig die Basis für weiteres Umsatzwachstum geschaffen werden.

Ein wesentlicher Schritt in der internationalen Ausrichtung des Unternehmens wurde in 2001 mit der Gründung der POLI-TAPE USA Inc. in Jacksonville (Florida) als Tochtergesellschaft der POLI-TAPE Klebefolien GmbH getan. Die Nähe zu den nord- und zentral-amerikanischen Märkten erlaubte es der Tochtergesellschaft, seit ihrer Gründung ihren Umsatz kontinuierlich zweistellig zu steigern. Heute wird die Vertriebstätigkeit von mehr als 10 Handelsvertretern unterstützt.

## 2002

**Errichtung neues Verwaltungs- und Produktionsgebäude  
Betriebsverlagerung**  
Ausbau der Konfektionierungs- und Lagerkapazität.

Setting up of a New Administration  
and Manufacturing Facility  
Business Relocation

Expansion of the company's slitting and storage capacity.

## 2006

**Kapazitätsausweitung Konfektionierung für  
Textil-Transferfolien durch Installation neuer  
Kalander-, Wickel- und Bogenschneidetechnik**  
Gründung der Schwestergesellschaft POLI-TAPE Italia S.r.l.

Expansion of the Company's Slitting Capacity  
Enlargement of the range of slitting services for textile  
transfer films through the installation of new calendering,  
rewinding and sheeting machines  
Establishment of the affiliate POLI-TAPE Italia S.r.l.

## 2004

**Lohnkonfektionierung für bekannte  
Markenartikler**  
Investition in eine vollautomatische Anlage  
zur Konfektionierung von Klebebändern.

Contract Slitting for Well-Known  
Brand Manufacturers  
Investment in a fully automatic system  
for adhesive tape slitting.

## 2009

**Bau des neuen Verwaltungsgebäudes  
Inbetriebnahme der zweiten Beschichtungsanlage in Remagen  
Übernahme KEMICA S.p.a. Italien**  
Hohe Investitionen in die Unternehmenszukunft

Construction of the new administrative building  
Start-up of the second coating line in Remagen  
Acquisition of KEMICA S.p.a., Italy  
High investments in the company's future

POLI-TAPE Klebefolien GmbH was established in 1993 as an associated company of Poli-Film Kunststofftechnik GmbH (Wipperfurth) and co-partner Walter Möhren.

Initially, the company's operational focus was on the development of specialist adhesive tapes and on the structured establishment of an efficient sales organisation. During the start-up phase, the products were manufactured by the associated company on a job order basis.

Rapid success and solid growth enabled POLI-TAPE in 1997 to start up a coating line and thus to lay the foundation for the subsequent in-house production of adhesive films. As a result of ongoing, extensive invest-

ments in specialist technology and capacity expansion, product quality improved substantially, which created the basis for further sales growth.

An important step towards the company's international orientation was taken in 2001 with the establishment of POLI-TAPE USA Inc. in Jacksonville (Florida) as a subsidiary of POLI-TAPE Klebefolien GmbH. The proximity of the North and Central American markets allowed the subsidiary from the outset to achieve continuous sales growth in the double-digit range. Today a network of ten commercial agents supports its sales activities.



Die POLI-TAPE Klebefolien GmbH ist heute ein international renommierter Hersteller von Textil-Transfersystemen und Haftklebebändern.

POLI-TAPE Klebefolien GmbH is an internationally renowned manufacturer of textile transfer systems and adhesive tapes.

Aufgrund der weiteren dynamischen Unternehmensentwicklung und angesichts der nicht ausreichenden Raumkapazität am alten Firmenstandort erfolgte in 2002 eine komplette Betriebsverlagerung innerhalb von Remagen. Auf einer Fläche von 15.000 m<sup>2</sup> entstand ein Produktions- und Verwaltungsgebäude mit einer Grundfläche von 6.500 m<sup>2</sup>. In den Jahren 2005 und 2006 wurden angrenzende Grundstücke mit einer Grundfläche von 30.000 m<sup>2</sup> hinzuerworben, um zukünftige produktionstechnische und logistische Herausforderungen zu bewältigen.

Walter Möhren übernahm Ende 2005 im Rahmen eines Management-Buy-out die gesamten Geschäftsanteile der POLI-TAPE Klebefolien GmbH.

Im Jahre 2006 erfolgte der Abschluss der Zertifizierung des Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001 durch den TÜV Rheinland. Diese konsequente Maßnahme sollte einen weiteren wichtigen Schritt bedeuten, auf Kundenanforderungen noch optimaler einzugehen um die Zufriedenheit langfristig zu sichern und weiter zu erhöhen.

Im Juli 2006 wurde durch den geschäftsführenden Gesellschafter Walter Möhren die Schwestergesellschaft POLI-TAPE Italia S.r.l. (Brescia) gegründet. Dadurch verfügt POLI-TAPE über die technischen Ressourcen, die für das Kerngeschäft Textile Graphics benötigten Transferfolien selbst herzustellen und zu veredeln.

Due to the ongoing dynamic company development and because of lack of space at the original company location, the entire business was relocated within the town of Remagen in 2002. Within an area of 15,000 sqm, a manufacturing and administration building was completed with a floor space of 6,500 sqm. In the years 2005 and 2006, adjacent sites covering an area of 30,000 sqm were also purchased in order to be prepared for future challenges in terms of production technology and logistics.

At the end of 2005, Walter Möhren acquired the entire interest in POLI-TAPE Klebefolien GmbH.

In 2006, the company's quality management system was certified to standard DIN EN ISO 9001 by TÜV Rheinland (German technical inspection association). This certification marked a further consistent step in POLI-TAPE's long tradition of customer dedication, enabling the company to meet customer requirements even more effectively and thus ensuring ever-increasing, long-term customer satisfaction.

In July 2006, President Walter Möhren founded the affiliate POLI-TAPE Italia S.r.l. (Brescia). This has provided POLI-TAPE with the technical resources required for the in-house production and converting of transfer films for its core business Textile Graphics.





Das Jahr 2009 steht ganz im Zeichen der Expansion für die POLI-TAPE Unternehmensgruppe. Mit dem Bau des neuen Verwaltungsgebäudes in Remagen wurde die Basis zur Ausweitung der Vertriebsorganisation geschaffen. Somit können die derzeit bestehenden und zukünftig weiter wachsenden Märkte noch effizienter bedient werden. Aber auch die neuen, dynamischen Märkte in Asien und Süd-Amerika verlangten nach einer stärkeren Vertriebsaufstellung.

Neben den positiven Effekten für den Vertrieb brachte die räumliche Expansion am Standort Remagen auch die dringend erforderliche Ausweitung der Laborkapazitäten. Das installierte Labor ist mit neuester Entwicklungs- und Analysetechnologie ausgestattet. So konnte die Produktentwicklung der gesamten Unternehmensgruppe am Standort Remagen gebündelt werden, was die Innovationskraft von POLI-TAPE weiter stärkt.

Aber auch in die Produktionstechnologie wurde weiter investiert: Die zweite Beschichtungsanlage am Standort

Remagen trug einerseits zur Kapazitätserweiterung bei, andererseits hat die neue Anlage vielfältigere technische Möglichkeiten, so dass ein breiteres Produktspektrum hergestellt werden kann. Mit Übernahme der Sign & Digital Sparte der KEMICA S.p.a. Italien zum 01. März 2009 wird die internationale Wettbewerbsfähigkeit der POLI-TAPE Unternehmensgruppe weiter gestärkt. Die Übernahme betrifft den Produktionsstandort in Savogna D'Isonzo (Gorizia). Das operative Geschäft wird zukünftig von der neu gegründeten KEMICA S.r.l. fortgeführt. Die KEMICA S.r.l. ist Bestandteil der POLI-TAPE Unternehmensgruppe, wird allerdings weiterhin selbstständig am Markt agieren.

Am Produktionsstandort Savogna D'Isonzo können neben wasserbasierenden nun auch lösemittelbasierende Haftklebstoffe beschichtet werden. Durch die zusätzlich bei der POLI-TAPE Italia S.r.l. (Brescia) verfügbaren Gießtechnologien zur Herstellung von Polyurethan- und PVC-Folien, verfügt die POLI-TAPE Gruppe über technologisch anspruchs-

volle Herstellungsverfahren die dem Unternehmen in seinen Kernmärkten deutliche Wettbewerbsvorteile bieten.

Heute stellt sich POLI-TAPE als ein hervorragend aufgestelltes Unternehmen dar: In der nur 17-jährigen Firmengeschichte hat sich POLI-TAPE erfolgreich am Markt etabliert. Hierbei haben es die Investitionen in eine breit angelegte Veredlungstiefe ermöglicht, das hohe Qualitätsniveau der Produkte sicherzustellen. Die internen Vorgaben von höchsten technischen Standards und ständige Innovationen haben wesentlich zu den Wettbewerbsvorteilen der Produkte beigetragen.

Die überdurchschnittliche Umsatzentwicklung verbunden mit der starken Ertragskraft ist sichtbarer Ausdruck des kaufmännischen Erfolgs und zugleich Garant, den steigenden Anforderungen der Märkte auch in der Zukunft zu genügen.



Castinganlage  
Casting line

## Firmengeschichte Company History



2009 has been a year of expansion for the POLI-TAPE Group. The new administrative building that was constructed in Remagen is the basis for the extension of our sales organisation. It will enable us to operate even more efficiently in our existing and future markets. The new, dynamic markets in Asia and South America also necessitate a stronger sales organisation.

The expansion of the Remagen site hasn't just had a positive effect on sales, it has also enabled us to take the urgently necessary measure of increasing our laboratory capacity. The laboratory in Remagen is equipped with the very latest development and analysis technology. As a result, we have been able to pool the entire group's product development operations at the Remagen site, which further enhances POLI-TAPE's innovative strength.

We are also making further investments in production technology. The second coating line in Remagen hasn't just increased our production

capacity, it also has more advanced technology which means we can manufacture a wider range of products.

The acquisition of the Sign & Digital division of KEMICA S.p.a. Italy on 1st of March 2009 has further improved the POLI-TAPE Group's international competitive strength. The production facility which has been taken over is in Savogna D'Isonzo (Gorizia). Business operations will be incorporated in the newly founded KEMICA S.r.l. Although KEMICA S.r.l. is consolidated in the POLI-TAPE Group, it continues to operate in its market as an independent entity.

Both water and solvent-based adhesives can be coated at the Savogna D'Isonzo site. POLI-TAPE Italia S.r.l. (Brescia) has additional casting technology for the production of polyurethane and PVC film, providing the POLI-TAPE Group with technologically advanced production processes that secure it a competitive advantage in its core markets.

Today, POLI-TAPE has developed into an excellently positioned company: Over a period of only 17 years of corporate history, POLI-TAPE has established a firm place in the market. Investments in vertically integrated conversion technology have enabled the company to maintain consistency in supplying top quality products. Compliance with highest technical standards also set at in-house level and constant innovation have greatly contributed to the products' competitive edge.

POLI-TAPE's above-average sales growth, in combination with its strong profitability, is not only a visible measure of commercial success, but also guarantees that the company will keep pace with ever-growing market demands in the future.



Mitarbeiter  
Staff



POLI-TAPE entwickelte sich nach der Gründung in 1993 von einem Konfektionsbetrieb für Klebefolien zu einem innovationsstarken, selbst produzierenden Unternehmen mit einer vielfältigen Produktpalette.

Heute arbeiten international weit über 175 Mitarbeiter für POLI-TAPE und sorgen mit ihrer Loyalität und ihrem Know-how für eine dynamische Entwicklung.

Für die hoch qualifizierten Mitarbeiter in Produktion, Forschung, Vertrieb und Management bietet POLI-TAPE sichere Arbeitsplätze in einem anspruchsvollen, zukunftsorientierten Unternehmen.

Als Familienunternehmen ist sich POLI-TAPE der Verantwortung für Mitarbeiter besonders bewusst, da diese die Basis des fundierten Erfolges sind. Deshalb setzt das Unternehmen auch zukünftig auf eigene Ausbildung und kontinuierliche Fortbildung – für optimale Produkte und zufriedene Kunden.

Since its founding in 1993, POLI-TAPE has developed from a slitting plant for adhesive films into an innovative, in-house manufacturing company with a broad range of products.

Today, well over 175 employees work for POLI-TAPE worldwide, supporting the company's dynamic development with their loyalty and know-how.

POLI-TAPE offers its highly qualified employees engaged in production, research, distribution and management safe and secure jobs in a challenging, future-oriented corporate environment.

As a family-owned business, POLI-TAPE is particularly aware of its responsibility to all of its employees as these are the foundation upon which the company's sound success is built. Therefore, POLI-TAPE will continue in its tradition of offering in-house apprenticeship along with continuous further education and training programmes – for the sake of optimum products and satisfied customers.



**POLI-TAPE Klebefolien GmbH**

Zeppelinstraße 17  
53424 Remagen - GERMANY

Phone: +49 (0) 2642 - 9836 0  
Fax: +49 (0) 2642 - 9836 37

E-Mail: [info@poli-tape.de](mailto:info@poli-tape.de)  
Internet: [www.poli-tape.de](http://www.poli-tape.de)

**POLI-TAPE USA Inc.**

200-A Industrial Loop South  
Orange Park (FL) - USA

Phone: +1 904 215 14 11  
Fax: +1 904 215 41 12

E-Mail: [info@poli-tape.de](mailto:info@poli-tape.de)  
Internet: [www.poli-tape.de](http://www.poli-tape.de)

**POLI-TAPE ITALIA S.r.l.**

Via Colorne, 9/A  
25030 Castelmella (BS) - ITALIA

Phone: +39 030 358 1945  
Fax: +39 030 358 3522

E-Mail: [info@poli-tape.de](mailto:info@poli-tape.de)  
Internet: [www.poli-tape.it](http://www.poli-tape.it)

**KEMICA S.r.l.**

Via F.lli Rusjan, 76  
34070 Savogna d'Isonzo (GO) - ITALIA

Phone: +39 0481 882 501  
Fax: +39 0481 882 440

E-Mail: [info@poli-tape.de](mailto:info@poli-tape.de)  
Internet: [www.kemica.it](http://www.kemica.it)